

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Часть 2

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сверла спиральные. Часть 2» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКРОЧЕННЫЕ**

Конструкция и размеры

Shortened solid carbide twist drills.
Design and dimensions

**ГОСТ
17273—71**

МКС 25.100.30

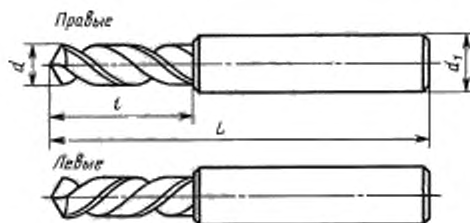
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение сверл				d	L	l	d ₁
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604		1,55			
2300-3605		2300-3606		1,60			
2300-3607		2300-3608		1,65			
2300-3609		2300-3610		1,70			
2300-3611		2300-3612		1,75			
2300-3613		2300-3614		1,80	38	8	4,0
2300-3615		2300-3616		1,85			
2300-3617		2300-3618		1,90			
2300-3619		2300-3620		1,95			
2300-3621		2300-3622		2,00			

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2—84).

мм

Обозначение сверл				d	L	l	d ₁			
правых	Применяемость	левых	Применяемость							
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5			
2300-3625		2300-3626		2,10						
2300-3627		2300-3628		2,15						
2300-3629		2300-3630		2,20						
2300-3631		2300-3632		2,25						
2300-3633		2300-3634		2,30						
2300-3635		2300-3636		2,35						
2300-3637		2300-3638		2,40						
2300-3639		2300-3640		2,45	45	10	5,0			
2300-3641		2300-3642		2,50						
2300-3643		2300-3644		2,55						
2300-3645		2300-3646		2,60						
2300-3647		2300-3648		2,65						
2300-3649		2300-3650		2,70						
2300-3651		2300-3652		2,75						
2300-3653		2300-3654		2,80						
2300-3655		2300-3656		2,85						
2300-3657		2300-3658		2,90						
2300-3659		2300-3660		2,95						
2300-3661		2300-3662		3,00				52	12	6,0
2300-3663		2300-3664		3,10						
2300-3665		2300-3666		3,15						
2300-3667		2300-3668		3,20						
2300-3669		2300-3670		3,30						
2300-3671		2300-3672		3,35						
2300-3673		2300-3674		3,40						
2300-3675		2300-3676		3,50						
2300-3677		2300-3678		3,60						
2300-3679		2300-3680		3,70						
2300-3681		2300-3682		3,80	56	16	7,0			
2300-3683		2300-3684		3,90						
2300-3685		2300-3686		4,00						
2300-3687		2300-3688		4,10						
2300-3689		2300-3690		4,20						
2300-3691		2300-3692		4,25						
2300-3693		2300-3694		4,30						
2300-3695		2300-3696		4,40						
2300-3697		2300-3698		4,50						
2300-3699		2300-3700		4,60				60	20	8,0
2300-3701		2300-3702		4,70						
2300-3703		2300-3704		4,80						
2300-3705		2300-3706		4,90						
2300-3707		2300-3708		5,00						
2300-3709		2300-3710		5,10						
2300-3711		2300-3712		5,20						
2300-3713		2300-3714		5,30						
2300-3715		2300-3716		5,40						
2300-3717		2300-3718		5,50						
2300-3719		2300-3720		5,60			9,0			

мм

Обозначение сверл				d	L	l	d_1
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0
2300-3723		2300-3724		5,80			
2300-3725		2300-3726		5,90			
2300-3727		2300-3728		6,00			
2300-3729		2300-3730		6,10			
2300-3731		2300-3732		6,20	65	25	10,0
2300-3733		2300-3734		6,30			
2300-3735		2300-3736		6,40			
2300-3737		2300-3738		6,50			

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 6$ мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71

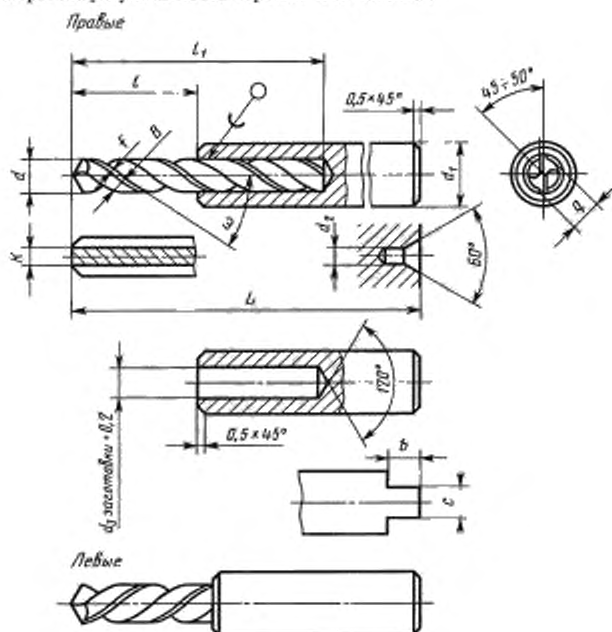
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.
4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.
5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



С. 4 ГОСТ 17273-71

Размеры, мм

d	L	l	d ₁	κ		q		B		l ₁	d ₂	f	b		c		α ±λ			
				Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.				Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.				
1,50	35	5	4,0	0,6		1,35	-0,10	1,10	±0,10	15		0,25	2,2					30°		
1,55						1,40														
1,60						1,45														
1,65						1,50														
1,70	38	8	4,0	1,55		1,60		1,25		20	0,25									
1,75						1,65														
1,80						1,70														
1,85						1,75														
1,90	45	10	5,0	0,7	±0,08	1,80	-0,15	1,40		25	-	0,26	2,5		2,2					
1,95						1,85														
2,00						1,90														
2,05						1,95														
2,10	52	12	6,0	0,8		2,00		1,60	+0,20 -0,15	30		0,27	3,0		2,5				32°	
2,15						2,05														
2,20						2,10														
2,25						2,15														
2,30	3,20			0,9		2,20		1,80				0,28								
2,35						2,25														
2,40						2,30														
2,45						2,35														
2,50				1,0	+0,12 -0,08	2,40		2,00												
2,55						2,45														
2,60						2,50														
2,65						2,55														
2,70				1,1		2,60		2,85												
2,75						2,65														
2,80						2,70														
2,85						2,75														
2,90						2,80		2,90												
2,95						2,85														
3,00						2,90														
3,10						2,95														

Продолжение

d	L	f	d ₁	K		q		B		t ₁	d ₂	f	b		c		ω ±2
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
3,30	52	12	6,0	1,2		3,00	-0,20	2,20		30		0,29	3,0	+0,25	2,8		32°
3,35						3,10											
3,40						3,20											
3,50						3,30											
3,60	56	16	7,0	1,3	+0,12 -0,08	3,30		2,30		35	-	0,30	3,5		3,5		33°
3,70						3,40											
3,80						3,50											
3,90						3,60											
4,00	60	20	8,0	1,4		3,70	-0,25	3,40		40	1,0	0,31	4,4	+0,30	4,4		34°
4,10						3,80											
4,20						3,90											
4,25						4,00											
4,30	65	25	10,0	1,5		4,10		4,00		40	1,0	0,32	5,0		5,0		34°
4,40						4,20											
4,40						4,30											
4,60						4,40											
4,70				1,6		4,30		4,00		40	1,0	0,33	5,0		5,0		34°
4,80						4,50											
4,90						4,60											
5,00						4,70											
5,10				1,7		4,80		4,00		40	1,0	0,34	5,0		5,0		34°
5,20						4,90											
5,30						5,00											
5,40						5,10											
5,50				1,8		5,00		4,00		40	1,0	0,34	5,0		5,0		34°
5,60						5,20											
5,70						5,30											
5,80						5,40											
5,90				1,9		5,30		4,00		40	1,0	0,34	5,0		5,0		34°
6,00						5,50											
6,10						5,60											
6,20						5,70											
6,30				2,0		5,60		4,00		40	1,0	0,34	5,0		5,0		34°
6,40						5,80											
6,40						5,90											
6,50						6,00											

Примечания:

1. Размеры d, K, B, f даны у начала сверла.
2. Ширину пера B и ширину ленточки f измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными ПРИЛОЖЕНИЕ. (Имененная редакция, Изм. № 1).