



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КЛИНЬЯ
ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14701—69

Издание официальное

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

Москва

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом [ВНИИ]

Директор Романов К. Ф.
Руководитель разработки (темы) Пудов В. М.
Исполнитель Сербиладзе З. А.

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии Берман М. М.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.
Ст. инженер Седова Е. М.

Отделом стандартизации и унификации инструмента Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

И. о. начальника отдела Ремезов Н. С.
Ст. инженер Кудрявцева М. Е.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 марта 1969 г. {протокол № 45}

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.
Члены комиссии — Григорьев В. К., Громов Г. Г., Потемкин Г. А.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июня 1969 г. № 633

**КЛИНЯ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ**

Конструкция и размеры

Wedges for double and three angle
disk cutters
Construction and dimensions

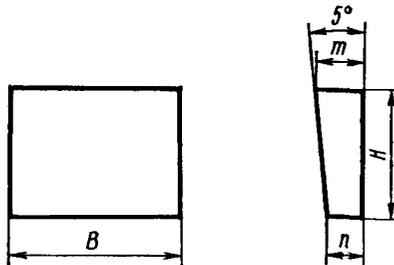
**ГОСТ
14701—69**

Взамен
ГОСТ 9406—60
в части клиньев
и МН 1001—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/VI 1969 г. № 633 срок введения установлен с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	H	B	n (пред. откл. +0,05)	m
2060-0041		100	14	10	8	3,5	4,4
0042	18		12				
0043	22		15				
0044		125	12	12,5	7	4,6	
0045	16		10				
0046	20		13				
2060-0047			25		18		

Размеры в мм

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>n</i> (пред. откл. +0,05)	<i>m</i>
2060-0048		160	14	16	8	4,3	5,7
0049	18						
0050	22						
0051	28						
0052	180 и 200	180 и 200	12	18	7	4,3	5,9
0053			16				
0054			20				
0055			25				
0056			32				
0057			14				
0058	224 и 250	224 и 250	18	20	12	6,3	8
0059			22				
0060			28				
0061			36				
0062			16				
0063	315	315	20	20	13	6,3	8
0064			25				
0065			32				
2060-0066			40		29		

Пример условного обозначения клина $H = 18$ мм, $B = 13$ мм:

Клин 2060-0054 ГОСТ 14701—69

2. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
3. Остальные технические требования — по ГОСТ 5808—67.
4. Предельные отклонения угла клина не должны превышать $\pm 5'$.
5. Шероховатость поверхностей клина должна быть не ниже $\nabla 6$ по ГОСТ 2789—59.